

VERIFICARE TUTTE LE MISURE IN CANTIERE

MATERIALI

Calcestruzzo per uso non strutturale (impiego per spianamenti, riempimenti, sottofondazioni, ecc.)
- cemento tipo: 32.5 R
- diametro massimo nominale dell'aggregato: 30 mm;
- dosaggio: 150 kg/m³
- classe di consistenza (magroni): S2, plastica;

Calcestruzzo per uso strutturale gettato in opera (compimento cemento per pareti, solette di fondo, solette di copertura, capellane, ecc.)
- calcestruzzo a prestazione garantita conforme alla norma UNI EN 206-1;
- classe di resistenza a compressione (per strutture in c.a.): C25/30 (Rok 30 N/mm²);
- classe di esposizione ambientale: XC2 (fondazioni), XC1 (setti);
- dimensione massima nominale dell'aggregato: 25 mm;
- classe di consistenza (struttura in c.a.): S4, semifluida, S3, per fondazioni;
- rapporto massimo acqua/cemento: 0,50;
- classe di contenimento in cloruri: Cl 0,40;

ARMATURE

- acciaio tipo B450C UNI EN 10027-1:2006 (ex FeB 444);
- copertura minima: 5 cm;
- giunti per sovrapposizione: = 50 Ø;
- raggio di curvatura per piegatura barre sino a Ø 16 mm: = 5 Ø;
- raggio di curvatura per piegatura barre > Ø 20 mm: = 7 Ø;
- interfero: superiore alla dimensione massima dell'inerte più 5 mm;

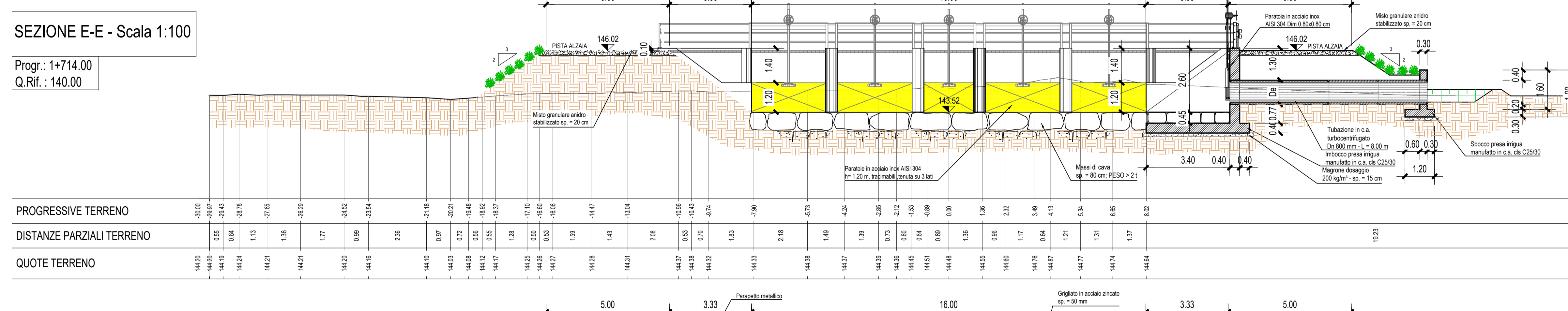
DIAMETRO MIN. MANDRINO DI PIEGATURA BARRE

| | |
|-------------------|----------------------|
| Ø Barra < Ø20 | Ø _m = 6 Ø |
| Ø Barra Ø20 - Ø26 | Ø _m = 8 Ø |

PIEGATURA BARRE Ø20

PIEGATURA BARRE Ø16

PIEGATURA BARRE Ø12



"GUARNIZIONE BUTILICA" A NORMA ASTM C-789

La sezione di questa guarnizione (CS-102) è 30x30 ed è dimensionata, una volta compressa di circa il 30%, per riempire quasi completamente il giunto, anche in presenza di tolleranze dimensionali non perfette; abbinata alla guaina protettiva esterna (CS-212) garantisce un'ottima tenuta idraulica.

Di seguito elenchiamo le principali proprietà della guarnizione:
Realizzare in modo permanente un giunto flessibile perfettamente impermeabile.
Capacità di lavorare in condizioni di basse e alte temperature CS-102 (-1° a 48°C), il CS-202 (-12° a 48° C).
Eccellente adesione chimica e meccanica alla superficie di calcestruzzo.
La sigillatura così eseguita non subirà nessun ritiro, indurimento ossidazione nel tempo.
In condizioni di calcestruzzo umido, freddo un primer a base solvente migliorerà l'azione di aggrappaggio della guarnizione sigillante permettendo un perfetto "incollaggio" della giunzione.

RESISTENZA IDROSTATICA

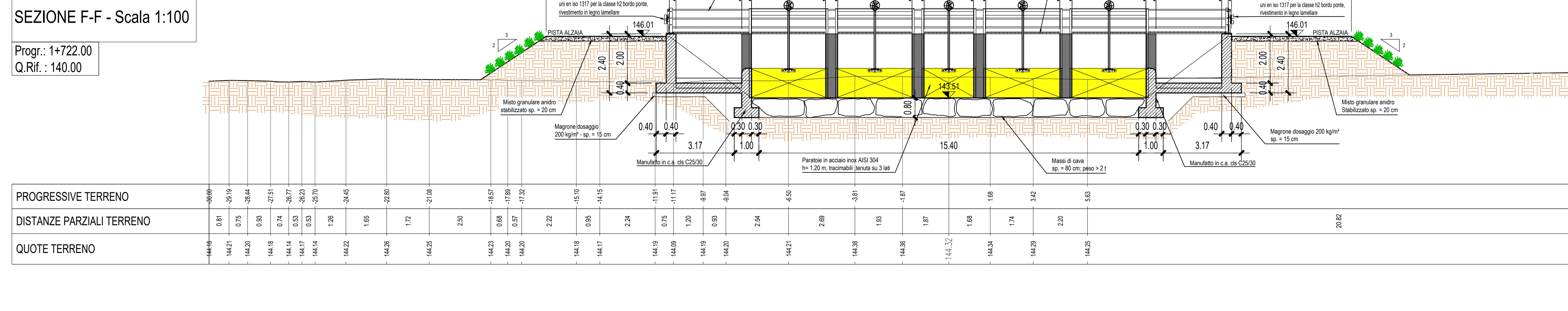
La guarnizione è conforme alla prescrizioni contenute nelle ASTM C990 sezione 10.1 (Prestazioni richieste: 10psi per 10 minuti in allineamento rettilineo).

SPECIFICHE

La guarnizione soddisfa e supera le richieste contenute nelle specifiche federali SS-S-210 (210-A), AASHTO M-198B, ASTM C-990-91.

PROPIETÀ FISICHE

| Specifiche | Requisiti | CS-102 | CS-202 |
|---------------------------------------|-------------|------------|----------|
| Miscela di idrocarburi in % in peso | ASTM D4 | 50% min. | 51% min. |
| % di carica inerte minerale in peso | AASHTO T111 | 30% min. | 35% min. |
| % sostanze volatili in peso | ASTM D6 | 2% max. | 1,20 |
| Peso specifico a 77°F | ASTM D71 | 1.15-1.50 | 1.25 |
| Durezza a 77°F | ASTM D113 | 5.0 min. | 10 |
| Penetrazione con a 77°F 150 gm 5 sec. | ASTM D217 | 50-100 | 55-60 |
| Penetrazione con a 32°F 150 gm 5 sec. | ASTM D217 | 40-45 | 50-55 |
| Punto di infiammabilità C.O.C. °F | ASTM D92 | 350°F min. | 450°F |
| Punto di infiammabilità C.O.C. °C | ASTM D92 | 375°F min. | 475°F |



OP. 12 - 2° Invaso - Tavola 2

Particolari costruttivi: attraversamento Roggia Fonna a valle

OP. 12 - 2° Invaso - Tavola 2

| | | | | |
|----|---------|-----------|------------|--------------|
| 01 | APR. 22 | N. COOD | R. BERTERO | C. SOLDIERA |
| 02 | MAR. 21 | N. COOD | R. BERTERO | C. SOLDIERA |
| 03 | 04 | REDAZIONE | VERBA | INTERPRETARE |

12.6b

Associazione Temporanea di Imprese tra:

HYM-STUDIO
Ingegneria Idraulica

HYDRODATA
Ingegneria delle Risorse Idriche

COMUNE DI FONTANETTO PO
Provincia di Vercelli

REALIZZAZIONE CANALE SCOLMATORE
AD OVEST DI FONTANETTO PO

PROGETTO ESECUTIVO

OP. 12 - 2° Invaso - Tavola 2